élite cements

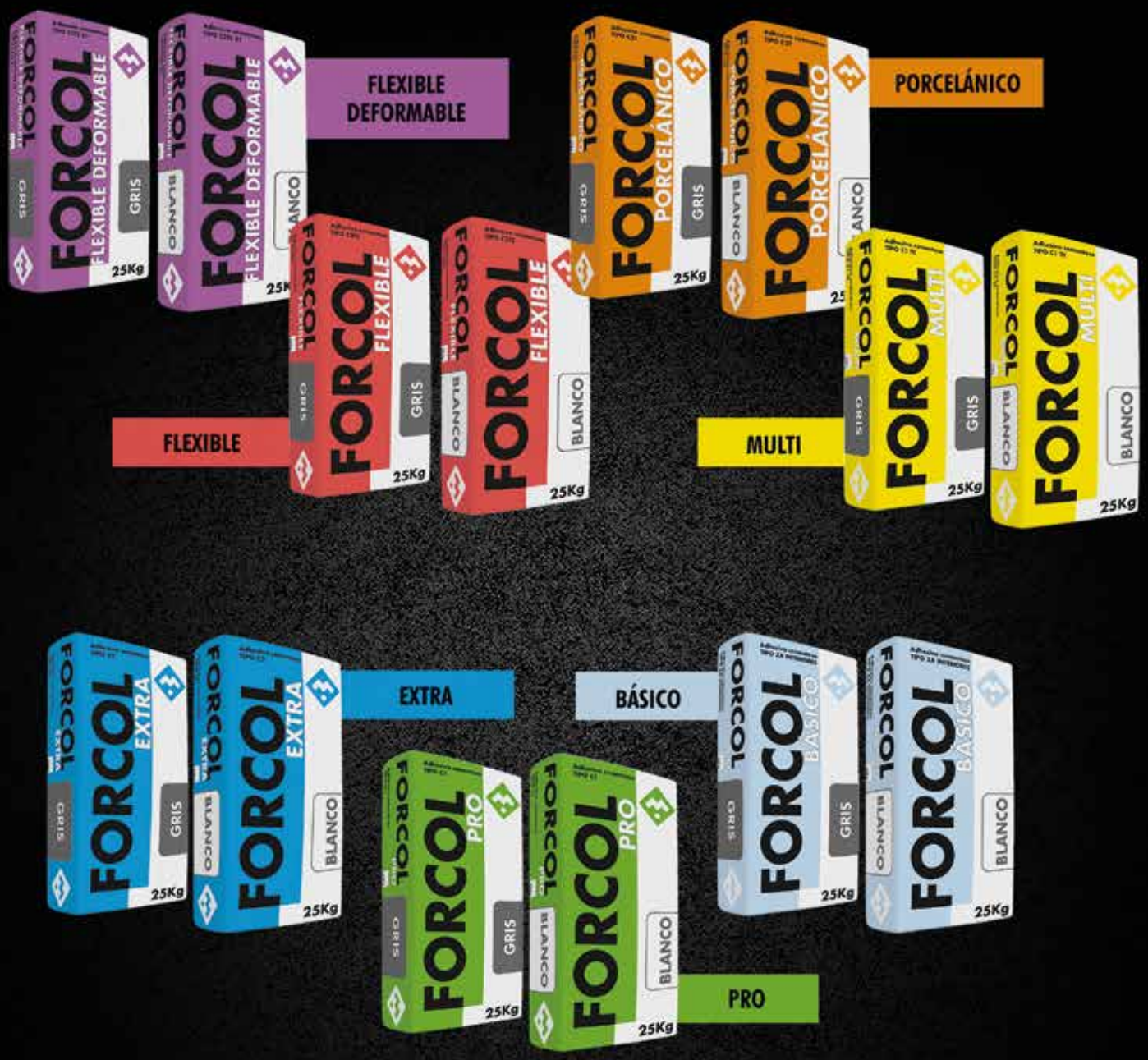
nº 3 - Diciembre 2021 - Ejemplar gratuito

compromiso y responsabilidad

Feliz Navidad

Te deseamos un 2022
lleno de salud y éxito

FORCOL



La calidad,
nuestra razón de ser

Élite Cements S.L.

Agilidad en tiempos de cambio

José Blas Giner Martínez
Gerente Élite Cements

El cambio continuo que se produce a nuestro entorno en una economía cada vez más globalizada determina la necesidad de un modelo de gestión mucho más ágil y flexible. Las compañías han de transformarse y lo han de hacer con una velocidad acorde con los cambios que se producen.

Hemos sufrido y aún sufrimos una pandemia mundial, tensiones geopolíticas, un incremento de la actividad industrial a nivel global que ha desencadenado el alza de las fuentes primarias de energía como el gas y gasoil, que a su vez han provocado el incremento del coste de la energía eléctrica.

Este escenario dominado por la incertidumbre es el que se enfrenta los equipos gestores de una empresa en el día de hoy, alza de costes sin fin e incluso desabastecimiento de algunos productos.

Es necesario disponer de equipos de trabajo implicados, no acomodados a otros tiempos donde los cambios y acontecimientos se producían a una velocidad mucho menor, donde los requerimientos de los mercados eran mucho más laxos. Los métodos y modelos de gestión de hace pocos años están anticuados y no resultan ser eficientes.

La generación de amenazas y de oportunidades se suceden a un mismo ritmo trepidante y las compañías con estructuras piramidales pesadas, menos ágiles en la toma de decisiones, corren el riesgo de descolgarse en esta carrera.

Aquellos equipos directivos que controlen la variable “tiempo”, es decir, sean ágiles en el análisis y la toma de decisiones, sabrán aprovechar las oportunidades que surjan.

Resulta importante que cada acción ejecutada por la empresa, busque la aportación de valor en el medio plazo y no solamente en el corto. Tenemos que estar en movimiento continuo, si, pero siempre oteando la luz en el horizonte para seguir el camino seguro en busca de la sostenibilidad empresarial.

Elite Cements os desea lo mejor para este próximo año 2022, incluso a los que se consideran nuestros competidores en los mercados.

Impresión: Zona Límite Castellón S.L.
www.grupozona.es
+34 - 964 190 096

Edita: Élite Cements
Puerto de Castellón (España)
+34 - 964 284 488

José María Gómez

Director de

PORTCASTELLÓ

Dado el recién nombramiento en el cargo todavía no ha tenido tiempo de ponerlos en práctica, pero ¿Cuáles son sus objetivos a medio y largo plazo como director general de PortCastelló?

Durante los últimos años se ha realizado un trabajo excepcional por parte del equipo, de la anterior directora y del anterior presidente, que se han visto plasmado en nuestro Plan Estratégico PE24. Los objetivos de PortCastelló recogidos en este Plan Estratégico los he asumido como propios, y continuaré trabajando con este gran equipo para conseguirlos. Por otra parte, a largo plazo, me gusta pensar en un puerto diferente, más integrado en la ciudad y que continúe siendo, de manera sostenible, uno de los motores económicos de la provincia.

En cuanto a sus funciones, ¿cuál ha sido la diferencia más notable de desempeñar el cargo de Jefe de Explotación del puerto de Cartagena a ser Director General de PortCastelló?

A nivel profesional dentro de la Autoridad Portuaria, por un lado abrir la visión más allá de la parte más operativa de la empresa, y por otro la gestión de nuestro gran equipo, para mantener la motivación y la implicación con nuestra empresa.

A nivel personal, como padre de familia numerosa, la distancia con mi mujer y mis hijos es la parte más compleja.

El desarrollo de la Dársena Sur es uno de los retos que nos contaba Rafa Simó en el primer número de esta revista, ¿en qué fase se encuentra este proyecto?

En un momento realista y ambicioso, porque acabamos de presentar el proyecto Octopus, contemplando en el Plan Director del Puerto. Con este proyecto vamos a impulsar en primer lugar la comercialización de la actual dársena Sur, mientras que iniciamos los trámites para una segunda parte que supondrá el despegue definitivo de esta dársena al ganar 420.000 metros cuadrados de nueva superficie y 865 metros lineales de muelles de 16 metros de calado. Octopus permitirá desarrollar grandes proyectos industriales y consolidar el puerto de Castellón como un enclave industrial, químico, enfocado en nuevas tecnologías y combustibles sostenibles, tal y como marca nuestro Plan Estratégico.

El acceso ferroviario sur, la estación intermodal y la conexión ferroviaria interna son tres de los proyectos cruciales para el desarrollo de la Dársena, ¿en qué punto se encuentran actualmente?

Efectivamente, se trata de proyectos cruciales que ampliarán la conectividad ferroviaria de PortCastelló y mejorarán su competitividad y la de sus clientes. El acceso ferroviario es una infraestructura de una tramitación compleja. Actualmente estamos adecuando el proyecto constructivo para después proceder a la firma del convenio con Adif.

Respecto a la conexión ferroviaria, recientemente hemos adjudicado la primera fase la red ferroviaria por 5,6 millones de euros. Esta actuación consiste en la conexión ferroviaria desde el futuro puente retráctil hasta el acceso ferroviario. También estamos tramitando la licitación de la obra del puente que unirá por tren las dos dársenas y que se quedó desierta debido al alza de las materias primas.

Por último, en breve sacaremos a licitación la redacción del proyecto constructivo de la estación intermodal, cuya puesta en marcha supondrá un ahorro de costes logísticos para las empresas castellonenses y permitirá incrementar los tráficos de PortCastelló. Una infraestructura que asume la Autoridad Portuaria con una inversión de 21 millones.

Uno de sus objetivos es conseguir que el PortCastelló sea más sostenible. ¿Qué actuaciones tiene previstas para conseguirlo?

Hay tres actuaciones que evidencian el

José María Gómez. Director de Port Castelló

El acceso ferroviario es una infraestructura de una tramitación compleja. Actualmente estamos adecuando el proyecto constructivo para después proceder a la firma del convenio con Adif.

compromiso del puerto de Castellón con un crecimiento sostenible. Se trata de la aprobación del Código de Buenas Prácticas Medioambientales, la firma de un convenio pionero de Calidad del Aire con la Generalitat Valenciana que tiene como objetivo la reducción de la contaminación atmosférica y el desarrollo de 18 acciones de protección medioambiental que el puerto ha impulsado para crecer de manera sostenible. Estas acciones están mayoritariamente relacionadas con la disminución de partículas en la atmósfera, tales como llevar a cabo una operativa de la estiba respetuosa y adaptada a la mercancía, regulación de la circulación del tráfico rodado o la instalación de lavaruedas y pantallas atrapapolvo, entre otras.

Por último, me gustaría comentar el reto PortCastelló 2030 que supondrá reducir un 30% el consumo de energía y un 30% las emisiones.

Llega usted al cargo en un momento económico delicado tras la crisis sanitaria, ¿a qué niveles ha afectado la COVID-19 al PortCastelló?

Afortunadamente PortCastelló es un puerto cuyos tráficos se encuentran muy diversificados, y si bien hemos notado un descenso de los mismos causado fundamentalmente por la pandemia, el impacto no ha sido muy relevante y estará completamente recuperado al cierre de 2021, que será con toda seguridad uno de nuestros mejores años de la historia en cuanto a volumen de mercancías.

En este punto me gustaría también destacar el papel tan relevante de los puertos para la economía y abastecimiento del país durante esta crisis. Todos los puertos se han mantenido operativos, y en concreto PortCastelló ha podido seguir funcionando con normalidad gracias al magnífico trabajo de todos y cada uno de los actores de nuestra Comunidad Portuaria.

A principios de este año se ha reinstaurado el Servicio de Aduanas en el PortCastelló. ¿Qué ha supuesto la recuperación de este servicio para la comunidad portuaria?

Así es. Se ha recuperado el servicio de Aduanas en el puerto de Castellón,

después de que en el 2012 se dejase de prestar por el mal estado del edificio. Ahora se ha recuperado este inmueble con un presupuesto de 400.000 euros y está a pleno rendimiento con 12 funcionarios para atender los diferentes trámites administrativos relacionados con la inspección de mercancías. Además, se ha reservado un espacio específico para prestar el servicio de campaña de la renta de la Agencia Tributaria. Por lo tanto, mejoramos nuestros servicios para nuestra comunidad portuaria y para los vecinos del Grau de Castelló.

¿Qué medidas o acciones se han tomado, o se van a tomar, desde su puesto en el cargo para incentivar las relaciones entre el puerto y la ciudad de Castelló?

Estamos impulsando numerosas acciones desde el convencimiento de que el puerto de Castellón debe ser el mejor aliado de su entorno. Entre ellas, quiero mencionar el Plan de Dinamización y mejora de la fachada marítima que contempla la conexión del Moll de Costa con la playa del Pinar. También en breve presentaremos nuestro proyecto para impulsar el Moll de Costa y sus anexos para situar el puerto de Castellón en el foco del turismo.

Por primera vez, la APC ha sacado una línea de ayudas destinadas a entidades culturales y deportivas de su entorno

¿Cómo tiene previsto impulsar la relación de PortCastelló con el resto de la provincia?

Estamos conformando nuevas alianzas institucionales para ir de la mano con ellas y porque no queremos recorrer este camino en solitario. También estamos sellando acuerdos para impulsar la economía del conocimiento y convertir al puerto de Castellón en un hub de innovación.

Por primera vez, la APC ha sacado una línea de ayudas destinadas a entidades culturales y deportivas de su entorno, y hemos desarrollado una campaña para poner valor los faros que gestiona la Autoridad Portuaria, desde el convencimiento de que somos más que un puerto comercial. Por último, quiero resaltar nuestro compromiso con el Ayuntamiento de Almassora para la regeneración de su costa.

Mirando hacia el futuro ¿Cómo ve el PortCastelló en unos años?

Con una cartera de tráficos y clientes más diversificada, ofreciendo unos servicios más competitivos y eficientes, apoyados en la digitalización. Pero sobre todo veo un puerto sostenible, que estará impulsando la utilización de nuevos combustibles para alcanzar la neutralidad de sus emisiones.

Jose María Carrau

ANEFHOP

Para el que no le conozca, ¿Quién es José Mª Carrau?

Soy arquitecto y trabajo para la Asociación Nacional Española de Fabricantes de Hormigón Preparado desde el año 1987. Anefhop tiene una estructura descentralizada y mi ámbito de actuación abarca Castilla La Mancha, Comunidad Valenciana y Región de Murcia.

Lleva muchos años en el sector, ¿Cuál ha sido la evolución desde que comenzó hasta la fecha? ¿Cuáles son las diferencias más visibles?

La verdad es que es un sector muy dinámico en el sentido de que, durante el tiempo que llevo trabajando para Anefhop, han desaparecido bastantes empresas pero también se han creado muchas nuevas. Hay que tener en cuenta que, por las características del producto, las centrales de producción tienen un radio limitado de suministro y este hecho provoca que, continuamente, aparezcan nuevas iniciativas empresariales que buscan encontrar "nichos" potenciales de mercado que se considera que no están suficientemente abastecidos; también en esta dinámica influyen notablemente los sucesivos ciclos de crecimiento o decrecimiento de la actividad constructiva. Quizás esta característica de intensa competencia sea una de las que caracterizan el sector.

En cuanto a la evolución hay que señalar que, desde su inicio en la década de los años 60 del siglo XX, la industria del hormigón preparado siempre ha destacado por su continuo desarrollo en aspectos técnicos y tecnológicos. Desde la evolución del rendimiento de las propias instalaciones de fabricación hasta las materias primas, sin olvidar el notable desarrollo de los aditivos que han permitido dotar a los hormigones actuales de nuevas propiedades que hace años ni se planteaban.

El hormigón es un producto de enorme responsabilidad, ya que se construyen infraestructuras y casas que usan persona ¿considera que esa responsabilidad está cubierta 100% con la legislación actual?

La construcción de estructuras de hormigón en España siempre ha estado regulada por una reglamentación exigente y garantista de la seguridad estructural. A ello ha contribuido el nivel de conocimiento de muchos técnicos españoles (como Eduardo Torroja, Alvaro García Meseguer, José Calavera Ruiz, Manuel Fernández Cánovas, Bernardo Perepérez Ventura, …) que, desde la universidad, la empresa y otras instituciones han colaborado con la Administración en el desarrollo de la normativa técnica para el proyecto, cálculo y ejecución de estructuras de hormigón; también ha influido notablemente el nivel de preparación de muchos técnicos de las distintas administración públicas.

Hablemos de Anefhop, ¿Qué destacaría de su trabajo para la asociación durante su trayectoria?

Si he de ser sincero, cuando empecé a trabajar en la Asociación, pensaba que estaría durante unos años pero que volvería a ejercer como profesional liberal de la arquitectura; sin embargo el trabajo que desarrollamos los delegados de la asociación es tan intenso y variado que acabó atrapándome por la creatividad que conlleva. Hay que tener en cuenta que esta Asociación cuenta con una organización totalmente permeable, de forma que son las empresas asociadas las que marcan los sucesivos objetivos de nuestro trabajo y ello conlleva la satisfacción de comprobar que el resultado de nuestra acción como delegados se traduce en acciones útiles para el sector.

Se habla dentro del sector de una "fiebre" verde, cementos y hormigones ecológicos ¿es una tendencia o una moda?

Creo que hablar de estos temas como tendencia o moda es frivolizar los problemas a los que necesariamente tenemos que dar respuesta y, al mismo tiempo, tampoco considero que se deba caer en derivaciones pesimistas.

El sector siempre se ha caracterizado por la sensibilidad hacia estos temas y bastaría con comparar fotos de las instalaciones de los años 80 del pasado siglo con las actuales. Los avances que se han producido han venido motivados por el interés de las empresas y también por las exigencias impuestas con el desarrollo normativo de las administraciones autonómicas en estos temas.

José Mª Carrau. Arquitecto de la Asociación Nacional Española de Fabricantes de Hormigón Preparado (Anefhop)

La fabricación de hormigón preparado se realiza a partir del abastecimiento de materias primas, casi siempre cercanas a las centrales de hormigón, procediendo a la fabricación del hormigón bajo pedido, justo en la cantidad y en el momento que requiere el cliente. Es, por tanto, una actividad que se desarrolla estrictamente cuando, donde y solamente en la cantidad necesaria; transportándose después el producto fabricado buscando utilizar para ello los mínimos recursos necesarios.

Partimos pues de una actividad potencialmente sostenible y actualmente el sector está implantando mejoras en las materias primas, procesos, tratamiento y reutilización de residuos para conseguir alcanzar la "circularidad" de nuestra actividad; dando así respuesta a las inquietudes sociales de nuestro tiempo.

Una de las grandes apuestas fue la creación del Sello Hormigón Expert como signo de excelencia y calidad de producto. ¿Qué nos puede contar al respecto?

Desde su fundación, ANEFHOP siempre ha exigido a las empresas asociadas el cumplimiento de las normativas y reglamentaciones que afectan a la actividad de fabricación de hormigón preparado; realizándose inspecciones para comprobar e incentivar su cumplimiento. En el año 2009, la Junta Directiva de la Asociación promovió la creación de un distintivo particular que cubriese los tres campos de actuación que rigen nuestra actividad: CALIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIO AMBIENTE. Para ello, los respectivos Comités técnicos temáticos de la asociación (integrados por técnicos de las empresas y delegados de la asociación) elaboraron tres ambiciosas listas de chequeo para verificar el cumplimiento de todos los aspectos que debían cumplir las centrales para ser merecedoras del distintivo HORMIGÓN EXPERT.

A partir de ese trabajo se empezaron a inspeccionar todas las centrales de fabricación de las empresas asociadas, señalando a cada una las mejoras que debían implantar para ser merecedoras del distintivo.

Desde este año 2021, la Asociación ha decidido hacer obligatorio el distintivo HORMIGÓN EXPERT a todas las centrales asociadas a ANEFHOP, exigiendo su cumplimiento previo a cualquier empresa que quiera darse de alta en la Asociación.

Sin duda ha sido un trabajo duro en el que ha habido que superar algunas reticencias iniciales pero que se ha visto recompensado al comprobar que las empresas asociadas se han volcado en mejorar sus instalaciones y procesos para lograr una imagen de sector altamente profesionalizado.

Los productores de cemento siempre se han caracterizado por situarse en la primera línea de las iniciativas para asegurar la sostenibilidad de su producto

Desde que usted forma parte de la estructura de ANEFHOP, ¿cuáles han sido los avances más destacables que ha vivido el sector de la producción de cemento en cuanto a sostenibilidad ambiental?

Los productores de cemento siempre se han caracterizado por situarse en la primera línea de las iniciativas para asegurar la sostenibilidad de su producto; no reparando en los esfuerzos técnicos y tecnológicos necesarios. Prueba de ello son los sucesivos objetivos periódicos que se han marcado: desde la década 1990 a 2020, pasando por la actual de 2020 a 2030, hasta lograr en 2050 el objetivo de la neutralidad climática en la fabricación de cemento.

Esto nos conducirá a la utilización de otros tipos cemento en la fabricación de hormigón pero con ello conseguiremos alcanzar el nivel cero de emisiones de CO_2 en el hormigón.

El principal objetivo de la asociación es reforzar la posición de liderazgo técnico y de calidad de las empresas asociadas, así pues ¿Cuáles son los requisitos que se exigen a las empresas para formar parte de ANEFHOP?

Estos dos últimos años nos hemos centrado en el cumplimiento del RD 163/2019 por el que se aprueba la Instrucción técnica para el control de producción de los hormigones fabricados en central (ITCPH-19).

Para ello, en ANEFHOP hemos preparado desde cuestionarios para el cumplimiento de todas las exigencias de dicho RD hasta el desarrollo de modelos de registro y valoración del control de producción. Con todo este trabajo hemos colaborado con las empresas asociadas para facilitarles el cumplimiento y poder someterse a la auditoría de los Organismos de Control acreditados por ENAC para emitir el correspondiente Certificado de cumplimiento de la ITCPH-19.

La profesionalidad de las empresas asociadas ha quedado demostrada pues hoy todas las centrales de fabricación integradas en Anefhop disponen del obligatorio Certificado de cumplimiento de la ITCPH-19.

Respondiendo con mayor concreción a su pregunta le puedo afirmar que todas las empresas asociadas, además del obligatorio Certificado ITCPH-19, disponen del certificado HORMIGÓN EXPERT que garantiza el cumplimiento de las normativas de CALIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES y MEDIO AMBIENTE.

¿Cuál consideras que es la labor más importante que realiza ANEFHOP?

Sin duda, su servicio como punto de encuentro y transferencia de conocimiento entre las empresas asociadas. Una de las características de la Asociación es la amalgama de distintas empresas (locales, regionales, nacionales e internacionales) que uniendo sus esfuerzos están consiguiendo que las empresas asociadas a Anefhop empiecen a ser reconocidas como un sector profesionalizado en el que constructores y direcciones facultativas pueden depositar su total confianza.

Miguel Ángel Serrano

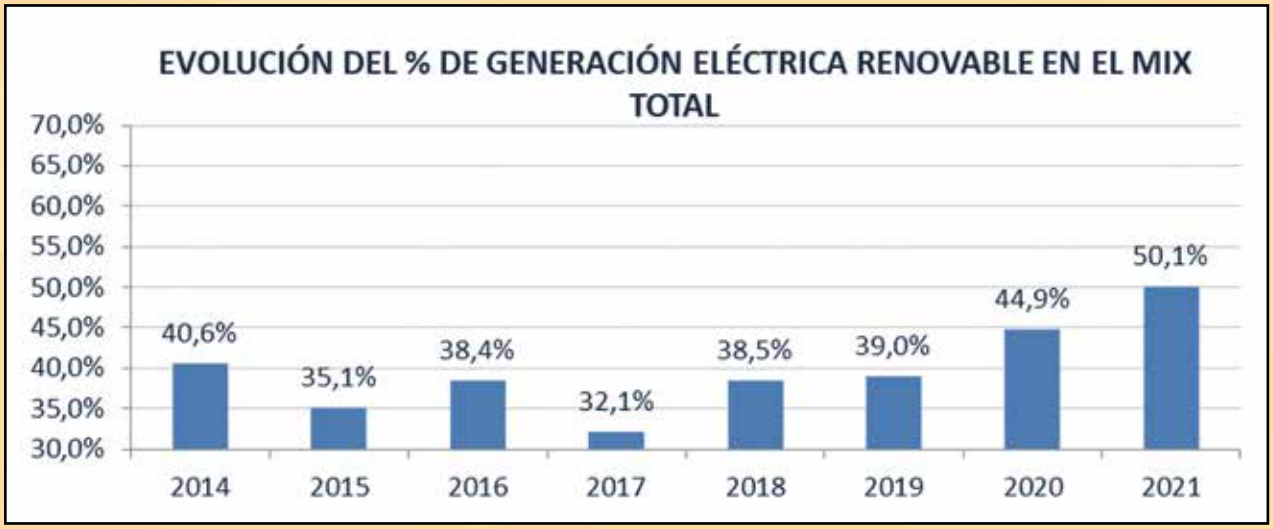
El precio de la electricidad no parece tener techo

Europa está sufriendo un aumento récord de los precios de la energía que amenaza con hacer descarrilar la recuperación económica post-pandémica y está poniendo en muchas dificultades las economías de muchas industrias y consumidores domésticos e incluso se está comenzando a cuestionar el mix de generación futuro.

Una serie de factores en los mercados, como desajustes entre la oferta y la demanda -aumento de la demanda de energía a medida que salimos de las restricciones impuestas por la pandemia y disminución de la oferta mundial de gas-, erróneas decisiones pasadas de los políticos y problemas geopolíticos han confluido en una tormenta perfecta que no da señales de remitir.

La crisis, agravada por una mezcla de problemas coyunturales y estructurales, se prolongará hasta pasado el invierno y lo peor puede estar aún por llegar.

Aunque Europa y con ella nuestro país, está reduciendo gradualmente su dependencia de los combustibles fósiles, el cambio no está siendo lo suficientemente rápido que pueda ir sustituyendo la generación con las tecnologías ordinarias "convencionales" que de manera prematura se están abandonando. Es insuficiente el volumen de renovables implantados, por la inseguridad jurídica, por la falta de almacenamientos energéticos y por el retraso del autoconsumo por el impuesto al sol, hechos que han incrementado la dependencia de nuestro país del gas.



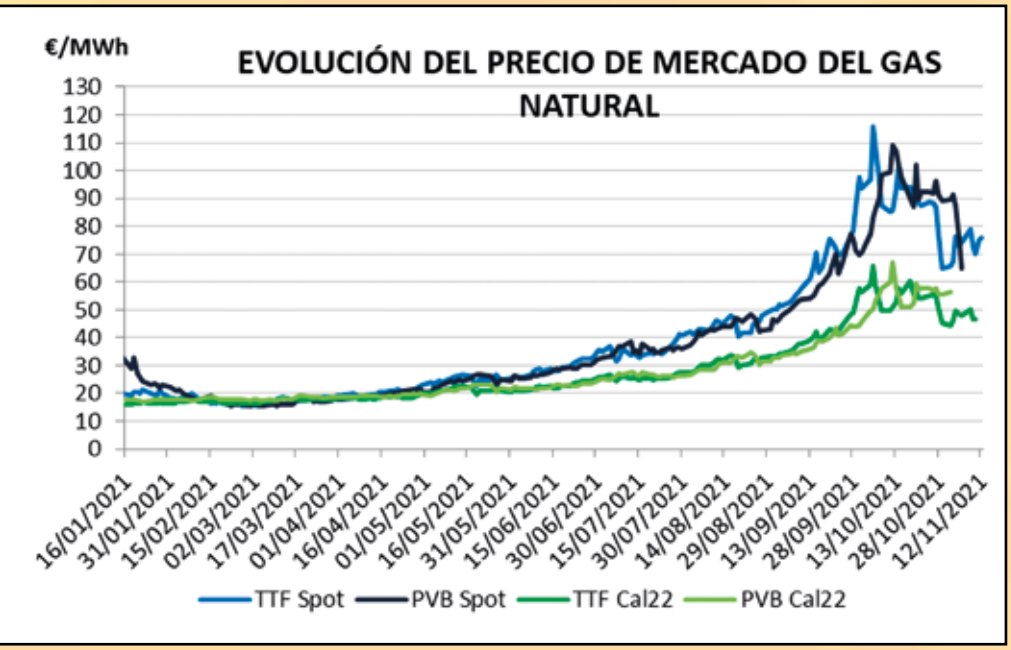
La actual situación y nuestra dependencia energética del exterior que agrava crisis actual, evidencia los errores en decisiones pasadas tal como la moratoria nuclear en la que España frenó la construcción ya en marcha de tres centrales: Lemóniz, Valdecaballeros y la unidad dos de Trillo, junto a ello, la prohibición de construcción de nuevas plantas de fisión. Posteriormente el abandono prematuro del carbón que dejó el precio marginal en manos de un combustible (gas) del que Europa no dispone. Hasta el 2018, esta fuente de energía era una de las tres mayores vías de producción de país.

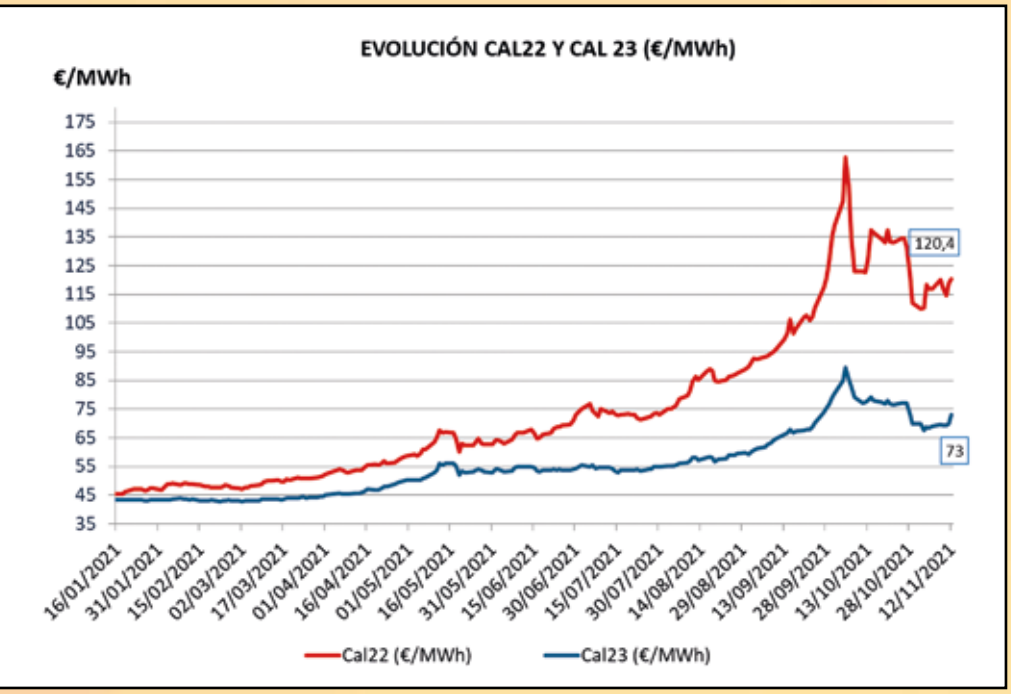
Los problemas comenzaron a gestarse el pasado invierno, cuando las temperaturas más frías de lo previsto provocaron una demanda de energía superior a la habitual, cosa que indujo una notable disminución de las reservas de gas. En primavera, la recuperación económica provocó una nueva oleada de demanda de energía, que aumentó aún más durante el verano por las sofocantes temperaturas. Asia se sumó a Europa en la búsqueda de energía para poner en marcha sus economías tras la pandemia. Sin embargo, esta creciente demanda no ha sido correspondida por la oferta. Las causas son múltiples, pero es significativo que no se hayan hecho las inversiones necesarias para producir gas por parte de algunos importantes países como Noruega, Rusia, Australia o EEUU.

Las necesidades de gas en todo el mundo de cara al invierno prevén que no habrá gas suficiente para todos, y los problemas principales se prevén en Europa y también en China. Por eso se ha abierto una guerra por hacerse con el gas, con los buques de GNL, que podría elevar aún más los precios en los mercados.

China está sufriendo cortes de suministro. Algunas de sus industrias han tenido que parar porque no consiguen el suministro energético suficiente. Ante esta situación, el Gobierno de Xi Jingping ha decidido arrasar todos los mercados energéticos a costa del precio. No quiere quedarse sin suministro, ni de gas, ni de carbón, ni de petróleo.

Hay más. EEUU uno de los mayores productores y exportadores de gas en el mundo, tampoco va a ayudar. Su shale gas, aunque está más barato, ya está comenzando a subir también con fuerza a niveles no vistos. Y su producción ya no es la de antes de la pandemia. Ha afectado el parón y no se han hecho inversiones. Por eso desde EEUU avisan que no habrá tanto gas para Europa como el que verdaderamente necesita.





El pasado 31 de octubre ha vencido el contrato entre Argelia, Marruecos, Portugal y España por el que transita gas a través del gasoducto Magreb-Europa. Esto deja a España sin su mayor infraestructura para suministro de gas durante los últimos 30 años. Las relaciones rotas entre Argelia y Marruecos han llevado al traste las negociaciones de Naturgy, principal operador del gasoducto, con los argelinos y marroquíes. España lo ha intentado hasta el último momento, pero Argelia no ha dado su brazo a torcer. A los marroquíes ni agua. Sin embargo, Argelia sí ha dado a España lo que necesitaba, el gas suficiente para pasar el invierno. Lo hará a través del otro gasoducto, el de Medgaz y a través del envío de más buques de GNL.

Gazprom, usado como herramienta por el Kremlin, podría estar manipulando el mercado europeo del gas para aumentar los precios, y presionar a Europa para aprobar el Nord Stream 2, gasoducto de Rusia a Alemania que no cumple con las Directivas europeas del gas según el tribunal alemán de Dusseldorf.

El gobierno español está implementando medidas para responder y ayudar a la industria y a los consumidores domésticos. Ha optado por reducciones temporales de los impuestos que soporta la factura eléctrica y de los cargos. Por el contrario, otros países europeos están aumentando las bonificaciones a los consumidores vulnerables o a aquellos más expuestos con cargo a presupuestos públicos o aprovechando el superávit de ingresos por subastas de CO_2 o por menor necesidad de apoyo a las tecnologías renovables.

Aunque la actual tormenta de precios energéticos se calme tras la próxima primavera, la exposición a la volatilidad de los precios de la energía va a seguir siendo un riesgo en los próximos años, antes de que el cambio del mix energético y tecnológico nos aporte la estabilidad que requieren los mercados.

Élite Cementos crea el primer concurso de dibujo bajo el lema "El Grao de Castelló"

Desde Élite Cementos queremos dar apoyo y visibilidad a los diferentes colegios que forman a las nuevas generaciones en la ciudad de Castelló. Es por ello que hemos lanzado un nuevo concurso de dibujo, en esta ocasión con el lema "El Grao de Castelló".

Los protagonistas de esta iniciativa son los niños y niñas de 5º y 6º de primaria de los diferentes colegios colaboradores, que son el CEIP El Pinar, CEIP La Marina, CEIP Juan Sebastián Elcano y CEIP l'Illa. Esta colaboración no hubiese sido posible sin la participación y colaboración activa de sus respectivos directores Paqui, Cristóbal, Esther y Jana.

Durante las últimas semanas se han presentado los dibujos elaborados por el alumnado de los colegios, cerrándose el plazo el pasado 5 de noviembre.

Durante el mes de noviembre, la plantilla de Élite ha debatido y valorado los dibujos presentados y se han seleccionado los ganadores. Los 13 mejores dibujos, además de ser obsequiados con un vale de 60€ para gastar en las papelerías seleccionadas, se han convertido en las imágenes del calendario corporativo de 2022 de Élite Cementos. Además, también se han otorgado otros tres cheques de 25€ para los tres siguientes dibujos galardonados. Los ganadores de este concurso de dibujo podrán canjear sus premios en las papelerias colaboradoras: Papelería Elcano, Papelros, Papelería Ofigrao y Papererría del Grau.

En Élite Cementos apostamos por la educación y el comercio local, de manera que creamos iniciativas como ésta favoreciendo a diferentes entidades de nuestro entorno.

ASOMAT-E PRODUCTOS ARTESANOS
DESDE 1890 CORSETERIA Y LENCERIA Maruja
Charo's
TOP QUEENS
Argent JOYAS SAN VICENTE S.L.
VIAJES TIRADO
Fabregat Corsetería
Fr Shop
BESTIOLES I ANIMALOTS
HOSTELCAS
OPTICA SAN BLAS
SUMA FITNESS CLUB RAFALAFENA
monfort hogar
Elena Ortiz Espai dental
Tienda Café y Te
Filigranes
Foot on Mars sneaker store
APP_
La botiga de la flor PASIÓN POR LAS FLORES
hello! Language Academy
ARGOT
pepe renau MODA Y PUNTO
OPTICA & AUDIOLOGIA UNIVERSITARIA
PERRUQUERIA HERMANAS MARTÍ
urban running especialistas en running · trail · triatlón
Studi Papeleria - Regalos
Templo de Diosas
Xjunior
Giovanni Borse

Javier Herrera

Portsur Castellón

¿Cuáles son las principales actividades que se desarrollan en Portsur?

Somos una terminal de graneles y la actividad principal es la carga y descarga de buques graneleros, aunque en los últimos años hemos ido ampliando los servicios que ofrecemos, cubriendo las áreas de almacenaje y transporte entre otros.

El año 2019 integramos la empresa Gimeno Logística Portuaria (GLP) ampliando así nuestro porfolio de servicios, sumando los servicios de consignación y fletamentos, además de servicios de manipulación y procesado, tanto en nuestras instalaciones como en casa de nuestro cliente.

¿Cuáles son los objetivos a medio y largo plazo de Portsur?

La mejora continua y digitalización de los procesos y procedimientos, de cara a mejorar los servicios que ofrecemos hoy en día.

Por otro lado, la ampliación de la línea de atraque en 210 metros que esperamos ejecutar este próximo año 2022 y dar así respuesta al incremento de la demanda que se viene produciendo el último año, además del crecimiento del tamaño de los embarques debido a la subida de los fletes.

Todo ello ligado a importantes objetivos medioambientales y de sostenibilidad, los cuales han sido uno de los pilares de Portsur desde su creación.

El crecimiento de Portsur ha ido muy ligado a lo que ha ido aconteciendo en la provincia, ya que las terminales de materias primas van muy de la mano de la economía y sus ciclos

Portsur lleva más de 15 años trabajando en el puerto de Castellón ¿cuáles han sido los momentos más difíciles? ¿y los mejores momentos de la empresa?

El crecimiento de Portsur ha ido muy ligado a lo que ha ido aconteciendo en la provincia, ya que las terminales de materias primas van muy de la mano de la economía y sus ciclos. El proyecto vio la luz a mediados de 2008, un momento complicado para la economía española debido a una larga crisis que se iniciaba y que sobre todo afectaba a los sectores constructivos.

Todo esto ha hecho de Portsur un proyecto fuerte, con robustas cimentaciones y que ha optado por la diversificación de productos y sectores a efectos de superar situaciones venideras.

¿Qué relación tiene Portsur con el resto de las empresas de la dársena sur del Puerto de Castellón?

La relación es buena, ya que en la mayoría de los casos es de cliente-proveedor o viceversa, de esta manera, como empresa de servicios nos debemos a nuestros clientes, aunque también buscamos colaboraciones en otros campos en base a los productos y servicios de nuestros vecinos de la dársena.

Pensando en la comunidad Portuaria de Castellón, ¿Cuáles considera que deberían ser sus retos a medio plazo para mejorar la competitividad de las empresas instaladas?

Creo que los dos retos principales son la llegada del ferrocarril a la dársena y su conexión con el corredor mediterráneo. En esta línea de infraestructuras estarían también la mejora de los accesos y de las conexiones de la dársena sur con las principales vías.

Incluiría también como comentados factores de sostenibilidad, nuevas fuentes de energía y, por tanto, procesos menos contaminantes.

¿Teme que el incremento de costes en fletes y materias primas, en general el alza de los costes energéticos paralice la actividad?

No hablaría de paralización, dado que en ese caso esos factores no se sustentarían, lo que si harán es hacer trabajar a las empresas en su eficiencia y mejora de costes operativos con el fin de mantener la competitividad.

Son factores económicos globales, que no solo nos afectan a nosotros sino también a otros países con los que competimos y que lo sufren igual que nosotros.

Vicent Garcés

UTE Puerto de Querol

Está acometiendo como Jefe de obra de una obra emblemática en Castellón como es el Puerto de Querol, ¿Cuáles han sido los mayores retos al acometer una obra de esta envergadura?

Teniendo en cuenta la ubicación de la obra, que se encuentra con muy pocos medios a su alrededor, hay que tratar de organizarla para que, en la medida de lo posible, sea autosuficiente. Además, también tratamos de poner en valor los excedentes de materiales de manera que se puedan reaprovechar minimizando los impactos.

Se trata de una obra técnicamente complicada, ya que son 7'5 Km de recorrido dónde el 35% de la superficie son viaductos de pilas que van desde los 7 hasta los 45 metros.

Es una ejecución que debe salvar la orografía compleja, además, se trata de una obra que empezó posterior a una crisis, donde la necesidad y los precios bajos obligaron a una adjudicación muy ajustada, que presenta una dificultad económica añadida a la técnica.

Además de todos los retos particulares del proyecto, este tipo de obras presentan un denominador común la gestión de un gran número de equipos, de proveedores, de subcontratistas, de personal, etc.

¿Desde hace cuánto tiempo que se está trabajando en la obra? ¿Cuál es su fecha aproximada de finalización?

Se firmó el acta de replanteo en el mes de junio de 2017, ese mismo verano empezaron los trabajos de desbroce. En otro tipo de obras este proceso suele ir más rápido, pero dadas las dificultades de acceso, y las características de los materiales, esta labor nos llevó unos 6 o 7 meses. El objetivo que tenemos es poner en servicio la obra en primavera de 2022.

Se trata de una obra compleja, ¿puede explicarnos en qué consiste con exactitud este proyecto?

El proyecto consiste en una mejora sustancial del trazado existente, ya que el actual presenta unos parámetros que no cumplen los parámetros de trazado fijado por la Instrucción y existe una zona donde no se permiten el cruce simultáneo de los dos sentidos.

Se trata de un trazado de una enorme presión medioambiental. De todas las alternativas estudiadas, se ha escogido esta, que consiste en el aprovechamiento del corredor existente, que minimiza el impacto medioambiental y paisajístico aunque sea a costa de aumentar las dificultades técnicas.

Esta obra se puede dividir en dos partes, por un lado, la subida al puerto, que presenta una complejidad extrema y, por otro lado, la coronación del puerto, pasando por un túnel que ya es una obra más accesible.

El trazado tiene un recorrido total de 7'5 km, en él se encuentran dos carriles de subida al 6% y uno de bajada con la sección tipo que inicia la actual ascensión al puerto. Se corona el puerto a una cota inferior mediante un túnel y a partir de ahí el nivel de la pendiente es inferior y se pasa a un carril en cada sentido con arcenes de 1.5 m.

La subida está constituida por una continuidad de viaducto para salvar los desniveles, destacando entre ellos el viaducto de la Bota. Dicho viaducto, salva su vano principal de 105 metros con un arco metálico de directriz curva. Previamente al este viaducto se está ejecutando un falso túnel por condicionantes medioambientales. Durante la subida del actual puerto, la obra queda a la izquierda y es en la coronación del actual puerto donde el nuevo trazado pasa de izquierda a derecha mediante un el túnel de 200 metros con una sección considerable, ya que consta de tres carriles. El procedimiento de excavación se ha realizado con el método tradicional, con voladuras en avance y posterior destroza controlando en todo momento los problemas de estabilidad durante de excavación con sostenimiento adecuado.

¿Con que dificultades os habéis encontrado o prevéis que os vais a encontrar a lo largo de todo el proceso?

La mayor dificultad con la que nos hemos encontrado a lo largo de esta obra ha sido la orografía que, unida con la climatología dificulta los trabajos en diferentes épocas del año. Por ejemplo, desde noviembre hasta marzo, debido a las temperaturas extremas que nos encontramos hay muchos materiales, como puede ser el hormigón donde hay que extremar las medidas para su puesta en obra. Si a esto le añadimos que durante la época estival hay limitaciones ambientales deja muy pocos meses de trabajo donde se pueda trabajar a pleno rendimiento.

Otra de las dificultades es la inaccesibilidad de la zona, que obliga a ser autosuficientes en la medida de lo posible, de manera que complica algunas de las tareas a realizar.

Una obra de estas dimensiones, ¿Qué aportará a la ciudadanía?, ¿favorece el empleo local de la zona?

Una obra como estas mejor la calidad de vida de los ciudadanos de la comarca de Els Ports, ya que el trazado va a reducir 15 minutos en el trayecto del Puerto Querol, además, va a mejorar la seguridad de la vía considerablemente.

Se mejora de las comunicaciones de la comarca de Els Ports con la costa, pero además , se potencia el desarrollo del eje Pais Vasco-Zaragoza- Mediterráneo incidiendo directamente en un aumento del turismo de la zona costera del norte de Castellón y sur de Tarragona.

La obra aporta directamente a la economía local, que aunque la mayoría de subcontratas especializadas son de proveedores habituales a nivel nacional, muchos de los trabajos de mano de obra o de transporte se buscan cercanos a la localidad en la que se realizan los trabajos. Además de manera indirecta, cualquier comercio de la zona puede verse favorecido durante el tiempo que se realizan los trabajos.

¿Qué es lo que se valora más en un proveedor a la hora de contratar sus productos/servicios? ¿es sólo precio?

Aunque el precio es importante, un requisito imprescindible es la calidad de los productos o servicios, además también se valora el servicio que se presta a la obra y el apoyo técnico.

¿Cuál ha sido tu experiencia de tener a ELITE CEMENTOS como proveedor de vuestra obra emblemática?

El trato recibido por parte de todos los departamentos ha sido excepcional, hemos notado que, desde Élite Cementos, hemos recibido apoyo técnico, comercial y de servicio en la obra. Además, han estado disponibles en todo momento para el transporte, lo cual tiene mucho mérito dadas las dificultades de acceso de la obra.

Molienda ecosostenible

Cómo proteger el medio ambiente y reducir los costes con el uso de los **aditivos en el cemento**

José María Soriano
Business & Technical Manager
NW África & Spain
Cement Additives Division

El cementos Portland se fabrica moliendoa una mezcla de clinker (40-95%) y yeso (alrededor de 5%), más eventualmente otros componentes secundarios (escoria, caliza, puzolana, cenizas volantes, comunmente llamadas “adiciones”. El componente principal del cemento es entonces el cliker Portland, un material hidraúlico formado poar silicatos de calcio y otros minerales que contienen calcio, aluminio y hierro.

Para la producción del clinker se utiliza piedra caliza y piedra arcillosa, que tras ser extraidas de la cantera, son trituradas , y mezcladas con una determinada proporción, más tarde serán molidas y finalmente cocidas en un horno rotativo. De hecho, a altas temperaturas el calcio se puede combinar químicamente con silicio, aluminio y hierro dando luego a minerales hidraulicos. Para que esta reacción tenga lugar, es necesario que la caliza pierda el anhídrido carbónico fijado como carbonato de calcio.

Sumando las emisiones derivadas a la descomposción de la caliza, más las ocasionadas por la utilización de combustibles fósiles necesarios para alcanzar las altas temperaturas del proceso, resulta que, por cada tonelada producida de clinker se libera a la atmósfera cerca de 900 kg de anhídrido carbónico. Se estima que globalmente, la industria del cemento contribuye a las emisiones de CO2 en un porcentaje del 5%. A causa de las cada vez más severas reglamentaciones sobre las emisiones del CO2, la reducción de estas emisiones representa el reto más impostante que la industria cementera tendrá que afrontar en los próximos años.

Dado que la mejora en la eficiencia de la tecnología para la producción del clínker ha alcanzado probablemente su nivel más alto, se pueden encontrar estrategias útiles para lograr este objetivo en la producción de cementos con un contenido reducido de clínker, es decir, con un mayor contenido de adiciones secundarias.

El uso de escorias de altos hornos, cenizas volantes, piedra caliza y puzolana en la producción de cementos ha aumentado significativamente y está destinado a seguir aumentando. Por otro lado, es bien sabido que si se reduce la cantidad de clinker en la composición del cemento, el rendimiento se resiente, especialmente desde el punto de vista de las resistencias mecánicas (que es significativamente menor) y la trabajabilidad. Por lo tanto, se necesitan tecnologías que permitan utilizar mayores cantidades de adiciones secundarias, minimizando al mismo tiempo los efectos negativos sobre la calidad del cemento. Este artículo describe detalladamente las ventajas de utilizar aditivos para el cemento en la producción de cementos de adición, es decir, cementos que contienen componentes secundarios.

Los componentes secundarios del cemento Portland pueden dividirse en dos tipos:

1. Componentes hidráulicamente activos, por ejemplo, escoria de alto horno, cenizas volantes y puzolana. Se trata de materiales que, mezclados con el cemento, tienen la capacidad de reaccionar con el agua (de ahí el término "hidráulicamente activo") y contribuyen al desarrollo de las resistencia mecánicas.

2. Componentes inertes, como la piedra caliza. Son materiales que no contribuyen al desarrollo de la resistencia mecánica.

Durante las reacciones entre el agua y los silicatos que componen el cemento Portland, se desarrolla hidróxido de calcio (conocido como portlandita en la terminología de la química del cemento), que reacciona con el silicio y el aluminio contenidos en los constituyentes secundarios para formar compuestos muy similares a los que se forman durante la hidratación del cemento, que son responsables del desarrollo de la resistencia mecánica. El uso de aditivos químicos específicos, permite acelerar la producción de hidróxido de calcio, favoreciendo la reacción de los componentes secundarios y aumentando así la resistencia mecánica.

El uso de la caliza es muy común en Europa, especialmente en Italia y España, donde la producción de cementos calcáreos representa el 65% del total. Este material suele considerarse un "relleno", inerte desde el punto de vista de la hidratación y carente de propiedades hidráulicas. Sin embargo, se sabe que la adición de pequeñas cantidades de piedra caliza a la composición del cemento puede aumentar a veces la resistencia mecánica. Esto se debe al hecho de que la piedra caliza contribuye a reducir la porosidad de los productos de hidratación y al hecho de que la piedra caliza (más precisamente, el ion carbonato que se origina en pequeñas cantidades a partir de la piedra caliza en solución acuosa) realmente interviene en parte con las reacciones de hidratación del cemento según un mecanismo químico bastante complicado, descrito en publicaciones científicas específicas. Por tanto, la caliza no es totalmente inerte, y esta reactividad parcial puede aprovecharse utilizando aditivos químicos que aceleren estos procesos.

El uso de aditivos en la industria del cemento: auxiliares de molienda puros y potenciadores del rendimiento

El proceso de molienda del clinker es, en general, bastante ineficiente. Sólo un pequeño porcentaje de la energía suministrada (según algunas estimaciones, sólo el 5-10%) se utiliza realmente para aumentar la finura del cemento. Una de las razones de esta baja eficiencia es la tendencia de las partículas más finas del cemento a aglomerarse entre sí y en las paredes y bolas de molienda del molino. Esta aglomeración es debida a las cargas electrostáticas que se forman en la superficie de las partículas de cemento. Los aditivos de molienda se añaden al cemento durante la molienda y se adsorben en las partículas provocando una capa que neutraliza las cargas eléctricas superficiales responsables de la aglomeración. Esto reduce significativamente la energía necesaria para la molienda, lo que se traduce en una interesante reducción del consumo específico de energía (medido en kWh/t, es decir, kilovatios-hora de electricidad por tonelada de cemento producida). En los últimos años, los aditivos para la molienda han evolucionado y el mercado se ha orientado hacia productos que, además de reducir el consumo de energía, mejoran el rendimiento del cemento en términos de resistencia mecánica y trabajabilidad.

Para lograr una reducción apreciable de las emisiones de gases de efecto invernadero, es necesario reducir la producción de clinker y, por tanto, fomentar una reducción del contenido de clinker en el cemento. Esto conduce invariablemente a una pérdida de rendimiento, porque el clinker es de hecho el "ingrediente activo" del cemento. El uso de aditivos puede compensar la pérdida de resistencia mecánica y, por tanto, puede ayudar a reducir el contenido de clinker, minimizando el impacto medioambiental global de la industria del cemento. El uso de aditivos es, por tanto, una forma sencilla y directa de proteger el medio ambiente.

A continuación se describen algunas de las posibilidades de uso de los aditivos de molienda en la optimización de los cementos con adición. El objetivo principal es siempre la reducción del clinker, dejando inalterado el rendimiento del cemento.

Cementos de escoria

El uso de escoria de alto horno (un residuo de la producción de acero) como material aditivo en la producción de cemento es muy común. Las normas europeas permiten el uso de cementos que contengan hasta un 70% de escoria, y en algunos países (donde la industria siderúrgica está más desarrollada) los cementos de escoria representan hasta el 50% de la producción total.

Como se ha descrito, la escoria contribuye a las resistencias mecánicas en tiempos de curado largos (es decir, 7 y 28 días) debido a su hidraulicidad. Sin embargo, con tiempos de curado cortos (1 y 2 días) hay una pérdida neta de rendimiento debido a la reducción del clinker.

Cemento	Clinker	Caliza	Yeso	Escoria
1	78%	4%	4%	14%
2	74%	4%	4%	18%
3	70%	4%	4%	22%
4	66%	4%	4%	26%

La situación se describe en el gráfico **(Figura 1)**, donde se muestra la pérdida porcentual de resistencia a la compresión a medida que aumenta el porcentaje de escoria en la composición del cemento (y, por tanto, a medida que disminuye la cantidad de clinker). Con tiempos de curado prolongados (28 días), la pérdida de hasta un 20% de escoria es mínima o nula. Con tiempos de curado cortos, sólo se necesitan unos pocos puntos porcentuales de escoria para reducir significativamente la resistencia mecánica.

Con el uso de aditivos adecuados, es posible reducir el clinker en los cementos de escoria sin una pérdida significativa de la resistencia mecánica. A modo de ejemplo, se presentan los resultados de un estudio realizado en nuestros laboratorios: se reconstruyeron varios cementos (con contenidos de escoria que variaban entre el 14 y el 26%) y se midió su resistencia mecánica a la compresión, con y sin la adición de un aditivo (con una dosis del 0,2% en peso del cemento).

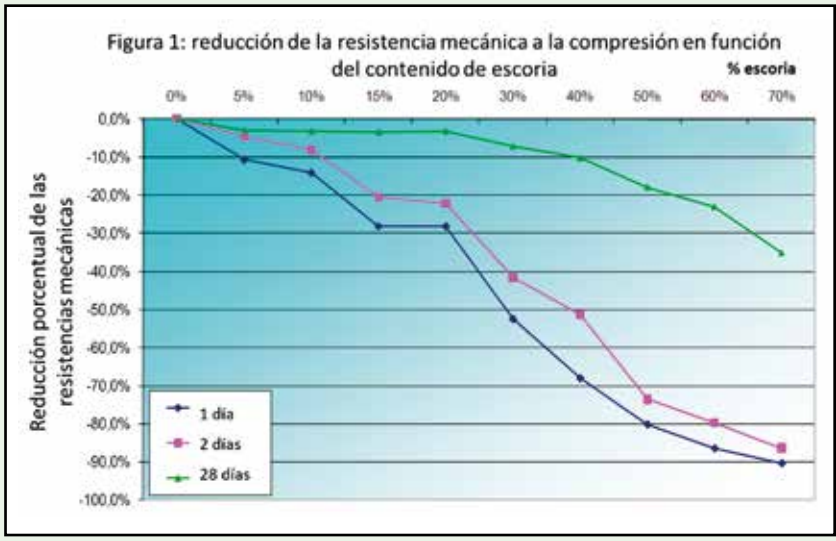
La tabla describe la composición de los cementos y las **figuras 2** y **3**, resumen la pérdida porcentual de resistencia mecánica en comparación con el cemento con menor cantidad de escoria (cemento, 14% de escoria).

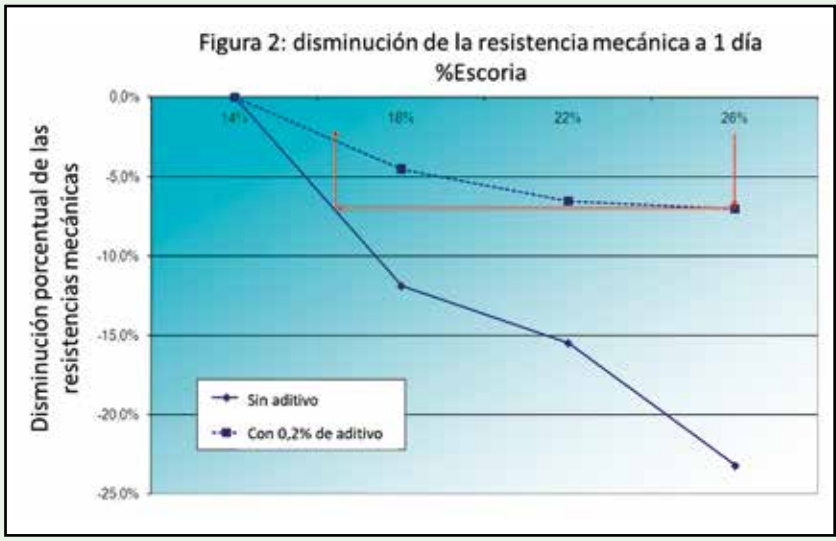
Los resultados muestran que la adición del aditivo reduce la pérdida de resistencia mecánica, hasta el punto de que se puede aumentar el porcentaje de escoria del 14% al 26% (y, por tanto, una reducción igual del contenido de clinker) sin ninguna pérdida apreciable de resistencia mecánica. En el gráfico, la flecha roja muestra cómo el rendimiento del cemento con un 26% de escoria y un 0,2% del aditivo es similar al del cemento sin aditivo, pero con sólo un 14% de escoria.

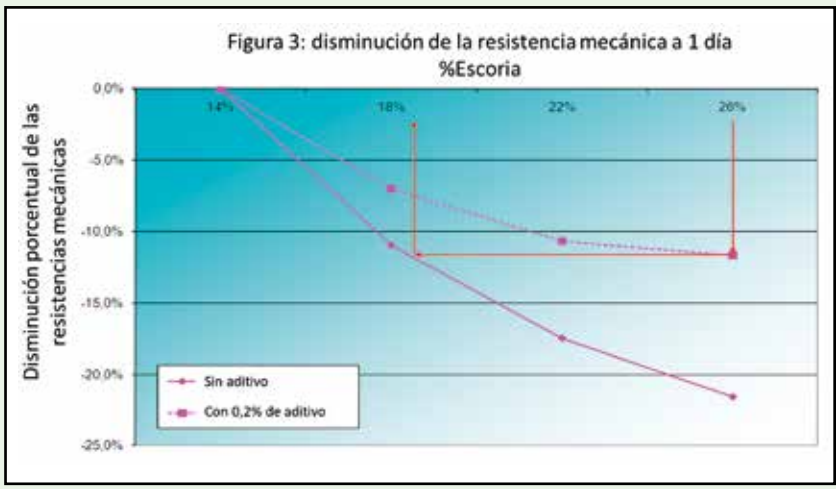
Mezcla de caliza y ceniza

Las cenizas volantes son el residuo de la combustión del carbón, utilizado en las centrales eléctricas como fuente de energía. Contienen silicio, calcio, y aluminio, y pueden tener propiedades hidráulicas que los hacen aptos para su uso en la producción de cemento de forma similar a las escorias de alto horno.

A continuación se resumen los resultados de un estudio de laboratorio sobre la posibilidad de una gran reducción de clinker en un cemento mixto que contiene caliza y ceniza. El objetivo es aumentar las adiciones totales del 20% al 30% (y la correspondiente disminución del







10% de clinker). En nuestro laboratorio se estudió la mejor composición del cemento (desde el punto de vista del equilibrio caliza/ceniza) y el efecto de algunos aditivos específicos sobre su rendimiento.

Se reconstruyó una muestra de cemento sin aditivos (OPC - Ordinary Portland Cement, básicamente una mezcla de clinker y yeso) y se mezcló con diferentes cantidades de caliza y ceniza para reconstruir cementos con adiciones secundarias entre el 20 y el 30%. Las resistencias mecánicas se midieron con y sin el uso de un aditivo específico.

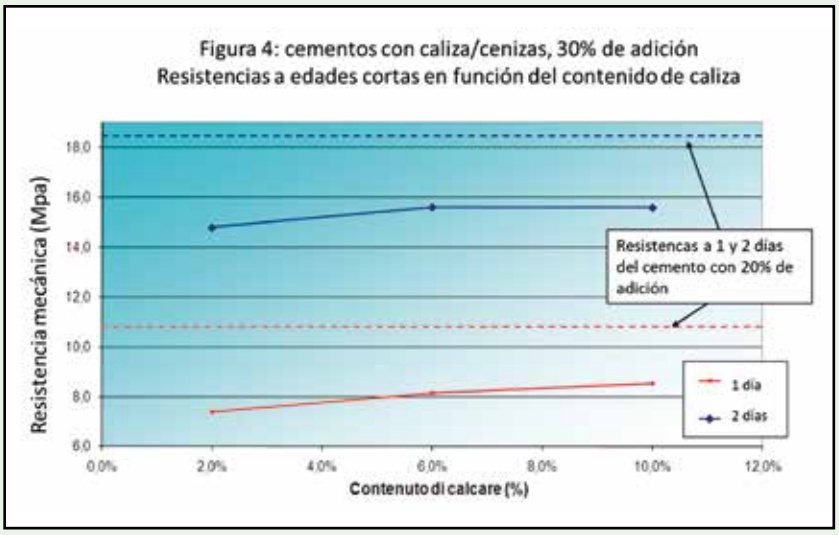
Los resultados se resumen en la tabla (que muestra la composición de los cementos) y en los gráficos **(figuras 4 y 5).**

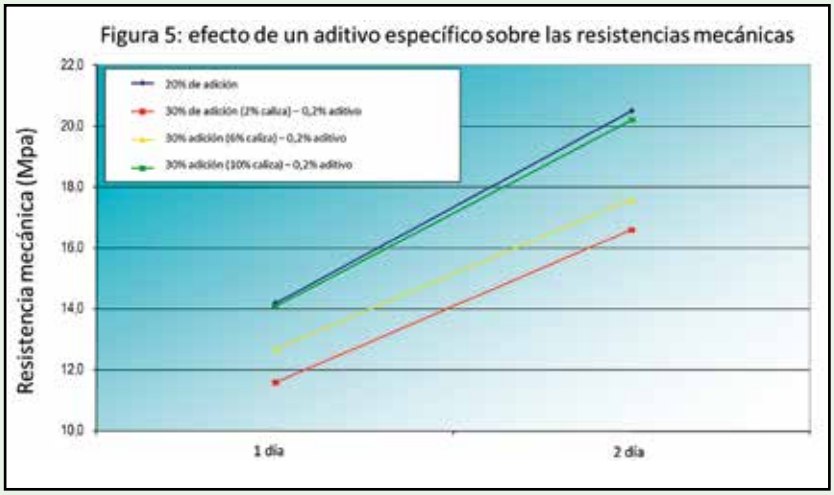
La figura 4 resume el efecto del aumento de las adiciones en la composición de los cementos sobre las resistencias mecánicas a tiempos de curado cortos. Como era de esperar, hay una clara disminución del 20 al 30% de adiciones. Además es posible notar, (como se ha explicado anteriormente) una contribución de la caliza a las resistencias a corto plazo (a medida que aumenta el porcentaje de caliza, hay un ligero aumento de las resistencias mecánicas).

La adición de un adifivo específico (dosis: 0,2% en peso de cemento) muestra una mejora general de las resistencias mecánicas de los cementos con adiciones del 30%, que se acercan a las del cemento con sólo un 20% de caliza/cenizas (figura 5). Curiosamente, a medida que aumenta el contenido de caliza, aumenta la eficacia del aditivo, lo que puede justificarse por la reactividad química parcial de la caliza y el efecto que tienen los aditivos químicos en las interacciones caliza/clinker. El uso de un aditivo puede conducir a una reducción del 10% del contenido de clinker, sin penalizar la resistencia mecánica.

Considerando la producción de una planta de cemento de tamaño medio (un millón de toneladas/año de cemento), esto corresponde a 100000 toneladas de clinker ahorradas al año y, por tanto, a una reducción de las emisiones de 90000 toneladas de CO_2 al año.

Cemento	OPC	Caliza	Cenizas volantes
20% aggiunte	80%	5%	15%
30% aggiunte	70%	2%	28%
30% aggiunte	70%	6%	24%
30% aggiunte	70%	10%	20%





Conclusiones

La reducción de las emisiones de dióxido de carbono asociadas a la descarbonización de la y al uso de combustibles fósiles es probablemente el reto más ambicioso al que se enfrentará la industria del cemento en los próximos años, y la producción de aditivos para el cemento con un contenido reducido de clinker desempeña un papel fundamental en este desafío. El uso de aditivos para el cemento permite reducir el gasto energético asociado a la producción de cemento y minimizar el uso de clinker, sin perder las altas prestaciones que deben tener los cementos para adaptarse a la industria moderna de la construcción.

Iván Edo

Empleado de

¿Qué cargo desempeñas en Élite Cementos? ¿Cuáles son sus responsabilidades en dicho cargo?

Formo parte del departamento de mantenimiento, dónde realizo principalmente las mis tareas en la parte eléctrica, aunque también desarrollo funciones en la parte mecánica, hidráulica y neumática. Mis responsabilidades principales son el control de stocks, la reparación de averías, mantenimientos preventivos y correctivos e instalaciones y modificaciones para mejoras de la producción. Además, también soy delegado de prevención y de los trabajadores.

Como representante de los trabajadores en la empresa, ¿Cuáles son sus funciones? ¿Qué supone para los trabajadores y trabajadoras tener un delegado?

Como representante de los trabajadores las funciones son diversas, pero creo que la más importante es hacer de enlace entre la empresa y los trabajadores y viceversa. En este sentido, me encargo del desarrollo de informes de sugerencias de trabajadores a la empresa, y, posteriormente, transmito la respuesta de la empresa a los propios trabajadores para que estén al corriente de todos los temas tratados. Además, también elaboro la actualización de las tablas salariales según el convenio de los trabajadores.

En cuanto a la empresa, ¿Cómo considera su experiencia en la empresa?

Muy favorable, ya que se ha aprendido mucho al iniciar el trabajo en tiempos de crisis. Además, considero que tanto yo como mis compañeros, hemos mejorado nuestras competencias, ya que nos hemos ido formando en maquinaria con la que nunca antes habíamos trabajado.

Respecto a otras empresas en las que hayas trabajado o conozcas, ¿en qué se diferencia ELITE CEMENTOS?

La mayor diferencia es, que, aunque se trata de una empresa de gran volumen, se puede hablar con los superiores directamente, dando la sensación de ser como una pequeña familia.

¿Qué valores consideras que definen a los trabajadores de ELITE CEMENTOS?

Mucho esfuerzo, ya que la actividad de la empresa se inició en tiempos difíciles, es por eso que todo el personal ha demostrado responsabilidad, compromiso y dedicación.

ELITE CEMENTOS está certificada en IQnetSR10 por AENOR, ¿es una apuesta de puro marketing?

Al principio me pensaba que era puro marketing, pero me he dado cuenta de que no, que esta empresa ha hecho mucho tanto individualmente como con asociaciones, de manera que si, que ha colaborado activamente por el bien social.

¿Qué consejo daría a sus compañeros y compañeras para alcanzar los años de experiencia que lleva en la empresa?

Mucha paciencia y mucho ánimo en casa, y saber que aunque hay momentos difíciles siempre hay momentos buenos lo compensan todo.

Élite Cementos participa en la Feria de Empresas 2021 de la Universitat Jaume I

Élite Cementos participó activamente, junto con otras 11 compañías, el pasado 25 de mayo en la Feria de Empresas 2021 en la Escuela Superior de Tecnología y Ciencias Experimentales (ESTCE) de la Universitat Jaume I de Castellón.

Esta feria permite al estudiantado recibir información en primera instancia a cerca de lo que están buscando las empresas del sector en el que operan, es decir, los planes de futuro inmediato, las necesidades de personal, las técnicas de selección y los mecanismos de contratación, así como el contacto con ellas.

Desde Élite Cementos apoyamos estas iniciativas, ya que todas las personas que actualmente cursan sus estudios universitarios son el futuro de las empresas y por tanto es necesario que su formación se complete con experiencia laboral.

Élite Cementos proviene material para las obras de la N-232

Las obras del futuro viaducto que salvará el barranco de la Bota, con 60 metros de altitud, ya están en marcha y en gran parte de esta obra se está utilizando cemento Élite.

El Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana ha anunciado algunas novedades relevantes sobre la construcción del espectacular puente que sustituirá al de la Bota, en el barranco del mismo nombre, para salvar las curvas del puerto de Querol, en la N-232 a su paso por Morella.

Durante esta semana han empezado con la ejecución del arco metálico del viaducto y es una de las partes principales de la obra de ingeniería que arrancó en el 2017 en esta carretera Nacional.

Podéis encontrar más información acerca de las obras en la noticia publicada por El Mediterráneo "El Gobierno desvela los secretos del espectacular puente de la N-232 en Morella".

Elite Cementos forma parte de la Mesa RSCs de Castellón

En Élite Cementos uno de nuestros principales motores son nuestras prácticas de Responsabilidad Social Corporativa, es por ese motivo que, gracias a nuestras actividades sociales ya formamos parte de la Mesa de RSCs de Castellón. Para formar parte de esta Mesa RSCs es necesario, entre otras cuestiones, comprometerse con el buen funcionamiento de la Mesa y en el correcto desarrollo de las diferentes actividades. Para más información podéis consultar su página web: Mesa Responsabilidad Social Castellón.

El CEIP La Marina crea el aula virtual de Élite Cementos

Con motivo de la pandemia producida por el Coronavirus, la mayor parte de las clases de 2020 se realizaron de forma online, con tal de suplir la brecha digital que sufren algunas familias, en base a las políticas de RSC, Élite Cementos hizo entrega de 20 tablets al CEIP La Marina de Castellón.

Un año después de esta entrega, desde el CEIP La Marina, han creado una biblioteca de tablets. Para ello han adaptado un archivador antiguo, añadiéndole ruedas, que facilitan el transporte de las tablets entre aulas.

Además, le han dado un toque más divertido vinilando los laterales del archivador. En agradecimiento a Élite Cementos por el gesto de la donación de las tablets como material escolar han bautizado el archivador como "El Aula Virtual de Élite Cementos."

Élite Cementos colabora con la Fundación La Nineta dels Ulls

Desde el departamento de Responsabilidad Social Corporativa de Élite Cementos se trabaja en varias campañas de ayuda a diferentes ONG. El pasado 5 de agosto se realizó una donación económica a la Fundación La Nineta dels Ulls.

La razón social de la Fundación la Nineta dels Ulls y de todos aquellos que quieran colaborar es ayudar a la investigación y el conocimiento de la enfermedad y sus tratamientos, para poder cambiar estos datos y mejorar la detección, el tratamiento y la calidad de vida de los afectados por retinoblastoma.

La retinoblastoma es el cáncer ocular más frecuente en niñas y niños menores de 3 años. Cada año se diagnostican 8.000 casos de retinoblastoma en el mundo, de los cuales 3.000 son niñas y niños que no sobrevivirán. En países en vía de desarrollo, un porcentaje muy elevado de niñas y niños no sobreviven. En países desarrollados, donde los medios de detección y de seguimiento de los afectados son avanzados, el porcentaje de supervivencia es elevado, aunque a veces las niñas y niños tienen que someterse a tratamientos que pueden ser agresivos y, en algunos casos, acaban comportando la pérdida del ojo u ojos afectados (enucleación del ojo).

Élite Cementos colabora con la Fundación Noelia

Desde el departamento de Responsabilidad Social Corporativa de Élite Cementos se trabaja en varias campañas de ayuda a diferentes asociaciones, fundaciones y ONG. El pasado 5 de agosto se realizó una donación económica a la Fundación Noelia.

La Fundación Noelia ayuda a estas familias afectadas por la Distrofia Muscular Congénita por Déficit de Colágeno VI a hacer frente a la enfermedad, proporcionándoles información de los avances y estudios científicos y de todo aquello que pueda mejorar la calidad de vida de los niños y niñas afectados/as.

La Distrofia Muscular Congénita por Déficit de Colágeno VI es una enfermedad degenerativa que se diagnostica en la niñez, consistente en la pérdida de fuerza en los músculos que poco a poco reducen la movilidad por completo, además con el paso del tiempo, también aparecen problemas respiratorios. Hoy en día no tiene ni cura ni tratamiento, aunque la Fundación Noelia, recauda fondos para que esto cambie pronto.

Élite Cementos comprometido con el deporte provincial

En Élite Cementos estamos comprometidos con el deporte y especialmente con el deporte que se realiza a nivel provincial. Por ello colaboramos con distintos tipos de patrocinio con varias entidades deportivas. Este año somos patrocinadores de: el Club de Futbol Borriol, el Club Deportivo La Magdalena, el Club Deportivo Benicarló, el Club de Futbol San Pedro, la Unión Deportiva Vall de Uxó, el Club Atletismo Benicarló, el Club Balonmano Virgen de Gracia y el Club Baloncesto Castellón. Todos estos equipos realizan su actividad deportiva en Castellón, de esta manera reforzamos nuestra apuesta por la ciudad, el entorno y sobre todo, su gente.

Élite Cementos colabora con Ilewasi por los derechos de los niños y niñas

En Élite Cementos estamos concienciados con los derechos humanos y sobre todo con los que competen a los menores.

Desde el CF San Pedro nos pusieron en conocimiento de la fundación Ilewasi, una ONGD formada por un equipo de profesionales y de voluntariado de diferentes lugares del mundo que creen en los Derechos Humanos, fundamentalmente en los derechos de niños, niñas y adolescentes y en la riqueza que nos proporciona la Interculturalidad.

Además, desde la ONGD ofrecen becas para que los más pequeños puedan jugar al futbol, desarrollando sus habilidades deportivas y lo más importante adquiriendo los valores que los equipos aportan.

Desde Élite Cementos, Jesús Mut, el responsable de RSC hizo entrega de un talón a María Paz Ramos, directora de proyectos de la fundación, para colaborar y facilitar la encomiable labor que desarrollan en Ilewasi.

La ampliación de la CV-149 en Benicàssim utiliza materiales de Élite Cementos

Para mejorar la movilidad y las comunicaciones de Benicàssim, el Ayuntamiento ha empezado los trabajos consistentes en la ampliación de la CV-149 y la creación de una rotonda en la Avenida de Mohíno, permitiendo el acceso a los vehículos que discurren por la CV-149 acceder directamente a esta avenida sin realizar el actual desvío. Tras la trituración de los áridos existentes en la traza del vial ya se han comenzado los trabajos de extendido y mejora del mismo para conformar la base con la utilización de suelo cemento, material que proporciona Élite Cementos.

Élite Cementos participa en la "**Marxa a peu per la mobilitat sostenible**", actividad integrada en la semana de la movilidad de la ciudad de Castelló

En Élite Cementos estamos concienciados con la reducción de las emisiones y con el desarrollo de un futuro sostenible y respetuoso con el medio ambiente, es por eso que gran parte de la plantilla ha querido participar en este acto, con el fin de dar una mayor visibilidad a la gran labor que desarrollan los integrantes de la mesa de Responsabilidad Social Corporativa, así como la Ciutat de Castelló.

II Encuentro de Organizaciones Emocionalmente Inteligentes

Desde Élite Cementos participamos activamente en los eventos que organiza la mesa de RSC de Castelló, es por eso que esta vez hemos participado en el II Encuentro de Organizaciones Emocionalmente Inteligentes.

En el evento se ha desarrollado de forma online, guiado por Kike Algora, director de OREMIT y Migue Ángel Díaz, presidente de ASNIE y ha consistido en la participación de tres organizaciones mediante entrevistas cortas, Jesús Mut como responsable de RSC de Élite Cementos; María Serra como responsable de desarrollo de negocio de Orbel Grupo; y Jorge Santiago como director corporativo y de RRHH de Argo2Argi. En la jornada se ha dado a conocer al tejido empresarial de la provincia y a nivel nacional la importancia que tiene en las organizaciones un buen clima laboral y el bienestar del personal de la organización.

En Élite Cementos estamos concienciados con el bienestar de nuestra plantilla y por eso nos parece interesante participar en este tipo de eventos, ya que no solo mostramos a los demás nuestras herramientas, sino que podemos aprender de las que utilizan otras organizaciones.

Nueva alumna realiza sus prácticas en Élite Cementos

Siguiendo las políticas de Responsabilidad Social Corporativa, Élite Cementos continúa contribuyendo en la formación profesional de los estudiantes de la Universidad Jaume I. Durante los meses de septiembre y octubre, hemos contado con la alumna Elisa Alexandra, del grado en Finanzas y Contabilidad de la UJI. En Élite Cementos nos gusta apostar por el talento de la juventud.

Élite Cementos patrocina la **VIII edición de los Premios Globalis**

Élite Cementos patrocina, junto a otras entidades, la octava edición de los Premios Globalis, de la Fundación Globalis. Estos galardones tienen como objetivo divulgar el esfuerzo de los emprendedores que están al frente de iniciativas empresariales y mostrar ejemplos que incentiven la generación a otras iniciativas empresariales innovadoras.

En Élite Cementos somos conscientes que la innovación es uno de los puntos más importantes de todas las empresas y por eso participamos activamente en acciones que refuercen el desarrollo de innovación.

Concurso de fotografía de Élite Cementos

Damos comienzo a nuestro primer concurso de fotografía, en el que para participar será necesario enviar una fotografía en la que alguno de los sacos de Élite Cementos sea el protagonista. Estas fotos pueden enviarse al correo electrónico comercial@elitecementos.com o por WhatsApp al 633 502 689.

El plazo para participar empieza el miércoles 1 de diciembre y estará abierto hasta el jueves 31 de marzo. Las fotografías que premiadas serán publicadas tanto en la web como en las redes sociales de Élite Cementos.

El ganador podrá disfrutar de un fin de semana en el hotel de 4 estrellas La Trufa Negra, ubicado en Rubielos de Mora (Teruel). El segundo premio será una caja de experiencia con estancia de dos noches. Y el tercer premio será una caja de experiencia con estancia de una noche.

¡Mucha suerte a tod@s los participantes!

Segorbe

Segorbe, capital de la comarca del Alto Palancia, es una ciudad milenaria, que acogió a reyes nobles y obispos. De hecho, la ciudad mantiene en la actualidad la categoría de sede episcopal y custodia un importante pasado histórico que ha dejado huella en monumentos de gran belleza, como el conjunto artístico de la Catedral de Santa María, formado por el templo, la Torre Campanario, el Claustro y el Museo Catedralicio -considerado como uno de los más importantes en arte sacro de la Comunidad Valenciana-; además de los vestigios de la antigua muralla, que conserva las torres cilíndricas del Botxí y de la Cárcel, junto con el Arco de la Verónica.

Un paseo por el casco antiguo de Segorbe -declarado Bien de Interés Cultural por el Gobierno Valenciano- permite descubrir al visitante otras joyas arquitectónicas, como los restos del castillo medieval, situado en el cerro de La Estrella y hacen referencia a los orígenes regios de Segorbe. También se puede visitar la plaza Agua Limpia, donde destaca el edificio del Ayuntamiento, del siglo XVI. Dentro del trazado medieval llama la atención el antiguo hospital o el museo municipal de Arqueología y Etnología; el Teatro Serrano, el Seminario y varias iglesias, como la de San Pedro, la de San Martín o la de San Joaquín y Santa Ana. De visita obligada es el Museo del Aceite y el Centro de Interpretación de La Entrada de Toros y Caballos, una Fiesta de Interés Turístico Internacional y BIC Inmaterial, que convoca a principios de septiembre a miles de personas procedentes de distintas partes del mundo.

Segorbe ofrece también la oportunidad de disfrutar de importantes tesoros naturales. Y es que inmersa en una fértil vega regada por las aguas del río Palancia y flanqueada entre los Parques Naturales de la Sierra Espadán y Calderona, la ciudad cuenta con diferentes parajes y rincones que invitan a la práctica del senderismo.

Además, es imprescindible hacer un alto en el camino para degustar la rica y diversa gastronomía, destacando la olla segorbina, embutidos artesanos y jamones, sin olvidar el magnífico aceite de oliva.

Segorbe es un destino turístico que sorprende. Un lugar que ha sido testigo de importantes acontecimientos históricos y ha sabido adaptarse al paso del tiempo, pero sin renunciar a su propia identidad.

Más información:
www.segorbe.es - https://turismo.segorbe.es

Un paseo por la ciudad...

Patrimonio Histórico

Castillo de la Estrella: Aunque en la actualidad está en ruínas, aún pueden apreciarse numerosos restos del castillo en el cerro de Sopeña y pueden visitarse. Además, desde los vestigios de los que fue el origen de la ciudad, el visitante puede disfrutar de una espléndida panorámica de la ciudad y su entorno.

Murallas: Con una longitud próxima a un kilómetro partían desde el castillo. En la actualidad, la muralla que se conserva (unos 300 metros) pertenece al trazado que existió en el s.XIV. Destacan las torres de la Cárcel y del Verdugo (Botxí); y al Arco de la Verónica.

Acueducto: Junto a la torre del Verdugo se conservan los arcos ojivales del acueducto que transportaba el agua procedente del manantial de la Esperanza al interior de la ciudad.

Ayuntamiento: Ubicado en la plaza del Agua Limpia, otrora fue Palacio de los Duques de Segorbe, construido en el sigo XVI. En él se conservan dos exquisitas piezas de estilo mudéjar: se trata de una puerta con trazados de lacerías y el artesonado del Salón de Plenos.

Teatro Serrano: Se trata del único enclave de este tipo que ha perdurado en la localidad de los tres que llegó a tener a principios del siglo XX.

El Antiguo Hospital: La antigua Casa de Misericordia y Hospital data de finales del siglo XVII. Hoy en día alberga el Hotel Martín El Humano.

Centro Museísticos

Para conocer las tradiciones, costumbres y la historia de la ciudad, nada mejor que visitar los distintos centros museísticos de Segorbe. El Museo Catedralicio está considerado como uno de los más importantes en arte sacro de la Comunidad Valenciana. También está abierto al público el Museo Municipal de Arqueología y Etnografía; el Centro de Interpretación de las Criptas de la catedral y el Centro de Interpretación de La Entrada de Toros y Caballos. Tampoco hay que perderse el Museo del Aceite.

Patrimonio Eclesiástico

Catedral Basílica: Construida sobre la antigua mezquita tras la conquista de estas tierras por la Corona de Aragón, fue concebida en estilo gótico (s.XII), se fue ampliando, siempre hacia el norte, en los siglos sucesivos. Una de las grandes obras artísticas que alberga es el sobrecogedor sepulcro de los Vallterra y el gran Retablo Mayor de la Catedral (s.XVI), del insigne pintor valenciano Vicente Macip y de su hijo Juan de Juanes. La Catedral es un conjunto artístico formado por el Templo, la Torre Campanario, el Claustro y el Museo Catedralicio.

Iglesias y Seminario: De las iglesias y ermitas destacan la iglesia de San Joaquín y Santa Ana; la de San Martín; San Pedro, Santa María y de los Santos Padres Franciscanos. El seminario es otro de los tesoros del patrimonio eclesiástico. Es el conjunto más monumental de Segorbe. Correspondiente a la antigua casa, colegio e iglesia de los Jesuitas.

Rutas senderistas

La Fuente de los 50 caños, en el margen derecho del río Palancia; la frondosa alameda de árboles y arbustos de La Glorieta; el manantial y la ermita de la Esperanza y la Vía Ojos Negros son algunos de los parajes que pueden descubrir los visitantes de Segorbe, a través de varias rutas senderistas. Algunas muy cerca de la ciudad. Algunas de ellas son:

Manantial y Paraje de la Esperanza

Punto de salida: Tourist Info Segorbe.
Distancia aproximada: 8 km.
Tiempo estimado: 1 h y 45 minutos.
Dificultad: Baja. **Tipo de ruta:** Circular.
Atractivos: Durante esta ruta se puede ver el Acueducto y un antiguo lavadero (lavadero del Barraco). También destaca el manantial de la Esperanza, que mana 500 litros de agua pura por segundo y en la cima del paraje está la ermita de la Esperanza (construida en el s. XIV) y las ruinas del Convento de los Jerónimos (fundado por el duque de Segorbe en el s. XV).

Vía ojos negros

Muy cerca de Segorbe se encuentra el acceso a la Via Verde Ojos Negros, un antiguo trazado de ferrocarril minero de Sierra Menera que cruza el valle del río Palancia. Desde el altiplano de Barracas, al pie de la Sierra de Javalambre.

Fuente 50 Caños y Ribera del Palancia con subida al Pico Nabo

Punto de salida: Tourist Info Segorbe.
Distancia aproximada: 3.5 Km.
Tiempo estimado: 1h y 30 minutos.
Dificultad: Baja. **Tipo de ruta:** Circular.
Atractivos: La fuente de los 50 Caños es un monumento emblemático de la capital del Palancia. También se la conoce como la fuente de las Provincias por tener encima de cada uno de los caños el escudo en bronce de cada una de las provincias españolas. En esta ruta además se podrá pasear siguiendo el cauce del río Palancia y disfurtar con las vistas panorámicas desde el Pico Nabo, que se encuentra entre cultivos y almendros.

Naturaleza en estado puro

Segorbe se encuentra flanqueada por el Parque Natural de la Sierra Calderona (sur) y el Parque Natural de Sierra Espadà (norte). Una ubicación privilegiada desde la que explorar la naturaleza en estdo puro. Además, también se pueden visitar varias de las impresionantes lagunas incluidas en el "Catálogo de Zonas Húmedas de la Comunidad Valenciana". Algunas de ellas son: la laguna de la Butrera, de la Rosa, del Portillo, y la del Gabacho, donde se han desarrollado ecosistemas únicos.

Sabores y aromas de Segorbe

Segorbe conserva una rica y variada gastronomía heredada de tiempos del medievo. Algunos de sus productos autóctonos y platos tradicionales son:

Aceite: El aceite de oliva segorbino, galardonado con numerosos premios demuestra su calidad, resaltando el aroma y sabor. Destaca la variedad de la oliva Serrana de Espadán, autóctona de la comarca que en ningún otro lugar del mundo se cultiva.

Productos de la huerta: Los productos de la huerta más trdicionales son los nísperos, cerezas y caquis.

Jamones y embutidos artesanos: Los chorizos, longanizas, morcilla de arroz, cebolla y pan, güeñas, longaniza de Pascua, etc… son productos segorbinos dignos de probar y disfrutar así de una estupenda comida, almuerzo o cena.

Vino: En la comarca del Alto Palancia se elaboran apreciados vinos.

Setas: Las setas y hongos han estado desde siempre en la cocina tradicional segorbina. Principalmente, las setas de cardo, las setas de chopo y los "rebollones".

Repostería: Destaca la torta de manzana, los pastelitos jericanos; pasteles de cabello de ángel y boniato y torta de colorao.

Olla segorbina: Es un cocido tradicional de Segorbe elaborado con diversas variedades de productos cárnicos, embutidos y alubia blanca.

www.elitecementos.com

Dársena Sur, Puerto de Castellón
12100 Grao de Castellón
(Castellón) España

Tlf.: +34 - 964 28 84 88
Fax: +34 - 901 70 62 28
Mail: info@elitecementos.com